

José Francisco Alves de Oliveira

Endereço: Av. Copacabana - Bairro Morada de Laranjeiras - CEP 29166-820 - Serra/ES

(Mobilidade total para mudança de Cidade ou Estado)

Data de Nascimento: 20/03/1968 - Telefone: (27) 99309.8492

E-mail: jfaorc@yahoo.com.br

<https://www.linkedin.com/in/joséfranciscoalvescoordenadordeprodução>

OBJETIVO

Atuar como Coordenador /Supervisor de Produção, Qualidade e ou áreas de Engenharia de Processo

RESUMO

- Experiência de mais de 15 anos em empresas multinacionais dos seguimentos automotivo e químico. Nos últimos 10 anos atuando como Coordenador de Produção na gestão de pessoas, desenvolvendo, melhorando, monitorando processos produtivos e capacitando equipes, sempre focado em redução de custos. Possui sólidos conhecimentos na aplicação das Ferramentas da Qualidade/ Lean (Fmea de Processo/R&R/CEP/Planos de Controle/ Fluxos/Kaizen/5S/Troca Rápida/Controle Visual/VSM) e software ERP.
- Entendimento e aplicação das Normas ISO/TS (Qualidade e Meio Ambiente), apto a realização de auditorias internas e em auditorias de processos em fornecedores.
- Possui Formação em Engenharia de Produção, Pós Graduação em Engenharia da Qualidade, Formação em Black Belt e Certificação internacional pelo Lean Six Sigma Institute.

EXPERIÊNCIAS PROFISSIONAIS

Novapol Plásticos Ltda. - Serra/ES - 2012 a 12/2019

- Responsável pela fabrica de produção de Smc/Prensagem/GelCoat, controlando a produção, controle de matérias-primas, gerenciamento das atividades da equipe, desenvolvimento do processo e melhorias em equipamentos;
- Implementação de planos operacionais, analisando a demanda de produtos, capacidade produtiva e recursos auxiliares, elaboração de plano de racionalização e redução de custos, planos de ação para melhorias e resolução de problemas, gestão de Pessoas;
- Responsável pela criação e monitoramento dos KPIs e controle de inventários cíclicos;
- Participação de um processo de transferências de tecnologias de produção de Sheet Moulding Compound/Gel Coat com renomadas empresas européias;
- Realização de auditorias internas da Qualidade e Meio Ambiente;
- Responsável pela aplicação de Ferramentas Lean (Kaizen, Vsm, Fmea de processo).

Principais conquistas:

- OEE acima da classe mundial no primeiro ano da implantação;
- Implantação de um novo processo produtivo (Equipamentos/Treinamento);
- Desenvolvimento do processo em clientes para dos produtos da companhia;
- Certificação nas Norma ISO (Qualidade/Ambiental) da planta de Smc.

Premiação

- Líder em produtividade - Negocio Químico Brasil (Grupo Orbis)

Experiências Internacionais

- Scott Bader Company Ltda - Wollaston - UK , Tecnologia de adesivos e GelCoats
- Scott Bader SAS - Amiens - França , Controles de processo e monitoramento de produção.

BMC do Brasil Indústria de Plásticos Reforçados Ltda. - Rio Claro/SP - 1997 a 2012

04/2011 a 11/2012 - Supervisor de Produção

- Assegurar grau de eficiência e desempenho da produção; Otimização do tempos de produção; Participação na identificação de materiais alternativos ou novos materiais; Supervisão e motivação das equipes de produção.

01/2002 a 03/2011 - Processos

- Elaboração de instrutivos e procedimentos; Acompanhar índices de qualidade; Planejamento das rotinas de trabalho; Melhorias de processos de fabricação; Desenvolvimento de produtos e embalagens; Levantamento de dados para custos; Auditorias internas e de processo em fornecedores; Auxílio no Sistema de Gestão Integrado.

09/2000 a 10/2002 - Orçamentista

- Levantamento de dados para elaboração de custos; Suporte Técnico a Clientes; Auditorias internas e de processo em fornecedores.

09/1997 a 08/2000 Líder de Moldagem

- Rotinas de produção

Owens Corning Fiberglas . Rio Claro/SP - 1993 a 1997

- Analista de Produção de Moldagem

FORMAÇÃO ACADEMICA

- Pós-graduação em Engenharia da Qualidade Integrada
- Faculdade Anhanguera de Campinas - SP (Conclusão: 2011)

- Graduação em Engenharia de Produção Mecânica
- Centro Universitário Anhanguera – Pirassununga - SP (Conclusão: 2008)

IDIOMAS

- Inglês – Intermediário (cursando)

FORMAÇÃO COMPLEMENTAR

- Black Belt - Gradusct - 100 horas (2020)
- Introdução ao Power BI - Grupo Voitto - 4 horas (2020)
- BSC: Introdução a Criação e Execução da Estratégia - FGVonline - 5 horas (2020)
- Desenvolvendo sua Filosofia de Liderança - LinkedIn Learning - 1,2 horas (2020)
- Mentalidade do desenvolvimento Continuo - PUCrsOnline - 5 horas (2019)
- Auditor Interno: Normas ISO - Eccellenza Consultoria - 24 horas (2019)
- Yellow Belt: Lean Six Sigma Institute (Certificação internacional) - 40 horas (2016)
- Tratamento não conformidades - IEL-ES - 8 horas (2013)
- Liderança e Gerenciamento para Qualidade Fabril: Real Consultoria - 06 horas (2011)
- Six Sigma: Faculdade de Engenharia Química – Unicamp - 60 horas (2008)

Pretenção Salarial

A combinar